

باسمه تعالی

خواهشمند است جهت اطلاع از برنامه‌ها و جزئیات این همایش در کانال تلگرام ([https://t.me/cammt\\_araku](https://t.me/cammt_araku)) و یا ایتا ([https://eitaa.com/cammt\\_araku](https://eitaa.com/cammt_araku)) عضو گردید.

موضوع	پایان	شروع	
بازدید اول	۱۱:۳۰	۹:۳۰	صبح روز پیش رویداد همایش (بازدیدها)
پخش کلیپ	۱۱:۵۷	۱۱:۳۰	ظهر روز پیش رویداد همایش
نماز	۱۱:۵۷		
ناهار	۱۳:۰۰	۱۲:۱۵	
بازدید دوم	۱۵:۰۰	۱۳:۰۰	عصر روز پیش رویداد همایش (بازدیدها)
پنل مانا (معرفی استعدادها و نیازمندی‌های استان)	۱۷:۳۰	۱۵:۳۰	عصر روز پیش رویداد همایش (پنل‌های تخصصی)
پذیرایی و استراحت	۱۷:۵۳	۱۷:۳۰	عصر روز پیش رویداد همایش (استراحت)
نماز	۱۷:۵۳		
استخر دانشگاه اراک	۱۹:۳۰	۱۸:۱۵	
نشست‌های تخصصی پنل	۱۹:۳۰	۱۸:۱۵	
شام - هتل (ویژه میهمانان خارج از استان یا ثبت نام ۲ روزه)	۲۱:۳۰	۲۰:۳۰	
هتل (ویژه میهمانان خارج از استان یا ثبت نام ۲ روزه)	صبح روز بعد	۲۱:۰۰	
پذیرش فراگیران محترم	۸:۲۵	۸:۰۰	
تلاوت قرآن کریم	۸:۲۹	۸:۲۵	
پخش سرود جمهوری اسلامی ایران	۸:۳۰	۸:۲۹	
سخنرانی معاون محترم پژوهشی دانشگاه اراک	۸:۴۵	۸:۳۰	
سخنرانی دبیر محترم علمی همایش	۹:۰۰	۸:۴۵	
تقدیر از حامیان مالی	۹:۱۵	۹:۰۰	
سخنرانی کلیدی	۱۰:۱۵	۹:۱۵	
پذیرایی و استراحت	۱۰:۳۰	۱۰:۱۵	
ارائه حضوری A (آمفی تئاتر علم‌الهدی)	۱۱:۵۶	۱۰:۳۰	
ارائه حضوری B (سالن پویش - کنار کتابخانه)			
ارائه حضوری C (سالن جلسات دانشکده - طبقه سوم)			
ارائه مجازی D			
ارائه مجازی E			
ارائه مجازی F			
ارائه مجازی G			
نماز	۱۱:۵۶		ظهر روز برگزاری همایش
ناهار	۱۳:۳۰	۱۲:۳۰	
کارگاه A1 (عنوان: بررسی تجربی فرزکاری سرعت بالای آلیاژهای آلومینیوم هوایی سری ۷۰۰۰ و ۲۰۰۰)	۱۴:۳۰	۱۳:۳۰	عصر روز برگزاری همایش (ارائه کارگاه‌ها)
کارگاه A2 (عنوان: ماشین‌کاری غیر سنتی EDM و WEDM)			
کارگاه B1 (عنوان: طراحی و ساخت ابزارهای برشی، فرآیند خان‌کشی)	۱۵:۳۰	۱۴:۳۰	
پذیرایی و استراحت	۱۶:۰۰	۱۵:۳۰	
کارگاه C1 (عنوان: عملکرد فناوری نوین ساخت ابزار برشی با مکانیزم اینسترته Cap Metal Dead در میکروتراشکاری متعامد فرآیند ماشینکاری پیشرفته)	۱۷:۰۰	۱۶:۰۰	
کارگاه C2 (عنوان: تکنیک‌های اندازه برداری سه بعدی با دستگاه ردیاب لیزری Laser Tracker)			
کارگاه D1 (عنوان: ماشینکاری و پوشش‌های سطوح با آلیاژهای هوایی)	۱۸:۰۰	۱۷:۰۰	
نماز	۱۷:۵۲		

برنامه‌ی ارائه‌ی مقالات حضوری

مسئول: جناب آقای دکتر شیخ‌الاسلامی - آقای زند - خانم برانی داور: جناب آقای دکتر مزدک			ارائه حضوری A (آمفی نتاثر علم‌الهدی)				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
محمد علی سجادی هزاوه	محمد علی سجادی هزاوه	محمد علی سجادی هزاوه؛ دکتر مهدی مدبری فر؛ معین طاهری	بهبود سازی اثرات پارامترهای فرایند ذوب انتخابی لیزر بر نیروی پس ماند زدای مغناطیسی نمونه های ساخته شده از پودر آهن خالص	1006-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
محمدرضا کریمیان ریزی	محمدرضا کریمیان ریزی	محمدرضا کریمیان ریزی؛ سعید فرهادت	استفاده از محاسبات لبه در بهبود عملکرد ربات های ماشین کاری	1012-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
علی جبباری	علی جبباری	محسن عزیزی؛ علی جبباری؛ احسان سوری؛ شاپان دهقان	مطالعه و بررسی تأثیر پیش گرمایش بر سایش ابزار در فرایند اتصال مواد غیرهمجنس (Al6061/AISI304L) با روش سوراخکاری اصطکاکی همزمان	1019-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
فرشید جعفریان	فرشید جعفریان	فرشید جعفریان؛ محمد مقدا فلاح؛ محسن بهرامی یار احمدی	بررسی قابلیت ماشینکاری و سلامت سطح در شبیه سازی ماشینکاری خشک آلیاژ تیتانیوم تولید شده به روش ساخت افزایشی و اعتبار سنجی تجربی	1024-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
فرشید جعفریان	فرشید جعفریان	فرشید جعفریان؛ محمد مقدا فلاح؛ محسن بهرامی یار احمدی	شبیه سازی تغییرات میکرو ساختاری ماشینکاری برودتی آلیاژ Ti6Al4V تیتانیوم تولید شده به روش ساخت افزایشی و اعتبار سنجی تجربی	1025-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵
رضا فراهانی	رضا فراهانی	رضا فراهانی	بهبود کارایی ریل یک ماشین کنترل عددی مخصوص با سیستم تعلیق	1027-CAMMT	۱۱:۵۶	۱۱:۴۵	۶

مسئول: جناب آقای دکتر جلال چودکی - آقای مرادی - خانم میرحیایی داور: جناب آقای دکتر باقری نوری			ارائه حضوری B (سالن پوشش - کنار کتابخانه)				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
سعید امینی	سعید امینی	سعید امینی؛ محمد علی رحمانی فر	اثر ارتعاشات التراسونیک بر دقت هندسی قطعه کار در فرزکاری آلومینیوم ۶۰۶۱	1028-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
مجید بنی اسدی	مجید بنی اسدی	کیاندرخت میراسدی؛ داود رحمت آبادی؛ اسماعیل قاسمی؛ مجید بنی اسدی؛ مصطفی باغانی	چاپ سه بعدی آمیزه‌های هوشمند PETG با تحریک گرمایی	1029-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
مجید بنی اسدی	مجید بنی اسدی	کیاندرخت میراسدی؛ داود رحمت آبادی؛ اسماعیل قاسمی؛ مجید بنی اسدی؛ مصطفی باغانی	تحریک مستقیم و غیرمستقیم حرارتی نانوکامپوزیت های فراوری شده با چاپ سه بعدی	1030-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
محمدرضا شیخ الاسلامی	محمدرضا شیخ الاسلامی	محمدرضا شیخ الاسلامی؛ سیامک مزدک؛ حمید رضا محمدی؛ ناصر میقانی	بررسی شرایط هندسی برای انتخاب استراتژی مناسب ماشینکاری چرخنده اوال	1053-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
محمدرضا شیخ الاسلامی	محمدرضا شیخ الاسلامی	فردین شعبانی؛ محمدرضا شیخ الاسلامی؛ مهدی مدبری فر؛ حامد فرجی	بررسی عددی پارامترهای موثر بر کاهش زمان ماشین کاری چرخنده مخروطی دندانه مستقیم	1054-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵
سید علیرضا رسولی	سید علیرضا رسولی	سید علیرضا رسولی؛ داود نوری	روش‌های ساخت و بهینه‌سازی آهنربای دائمی سرکروی جهت افزایش راندمان فرآیند پرداخت کاری سایشی مغناطیسی بر سطوح تخت و آزاد	1055-CAMMT	۱۱:۵۶	۱۱:۴۵	۶

مسئول: جناب آقای دکتر احمد همایونی-آقای فراهانی- خانم خانی داور: سرکار خانم دکتر محمدی			ارائه حضوری C (سالن جلسات دانشکده- طبقه سوم)				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
محمدعلی محمدی	محمدعلی محمدی	محمدعلی محمدی؛ میلاد کریمی	فناوری‌های ساخت افزودنی در صنایع دریایی	1020-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
سجاد دهقانی	سجاد دهقانی	سجاد دهقانی؛ محمد مقدا فلاح؛ فرشید جعفریان؛ حسین علیزاده	مطالعات تجربی جهت بررسی نیروهای برش، زبری سطح و سایش ابزار در فرایند ماشینکاری فولاد سخت کاری شده AISI 4140	1021-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
محمدعلی محمدی	محمدعلی محمدی	محمدعلی محمدی؛ سمیه محمدی	مطالعه فناوریانه شاخص‌های تعیین نسل کشتی‌سازی	1038-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
علی خوش انجام	علی خوش انجام	علی خوش انجام؛ محمد رضا صدقی؛ کیوان خوش انجام	بررسی تجربی و عددی بهینه سازی فرایند پرداختکاری ساینده چرخشی داخلی و خارجی قطعات استوانه ای	1043-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
محمد حسین شهابزاده	محمد حسین شهابزاده	محمد حسین شهابزاده	تجزیه و تحلیل خطاهای هندسی ماشین فرز ۵ محور XYZAC با استفاده از دستگاه BALLBAR	1047-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵

### برنامه‌ی ارائه‌ی مقالات مجازی

مسئول: جناب آقای دکتر خلیلی- آقای اکبری داور: جناب آقای دکتر جباری			ارائه مجازی D				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
محمد جواد آقاجانی فشارکی	محمد جواد آقاجانی فشارکی	محمد جواد آقاجانی فشارکی	بررسی تاثیر زاویه دیواره بر روی توزیع ضخامت در فرآیند شکل دهی نموی مخروط ناقص ورق سه لایه (ساندویچ پل) از جنس مس و پلی پروپیلن	1011-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
سعید امینی	سعید امینی	سعید امینی؛ رضا صائبی راد	بررسی تجربی اثر تغییرات پارامترهای ماشین کاری فرزند-تراش	1013-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
علی رنجبر	علی رنجبر	علی رنجبر	طراحی سیستم قید و بند مدوالر جهت ماشینکاری خانواده ای از قطعات با شکل هندسی مشابه	1016-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
رسول خوشدونی فراهانی	رسول خوشدونی فراهانی	رسول خوشدونی فراهانی؛ محمد براهنی؛ علی ملک حسینی	بررسی تجربی تاثیر پارامترهای ماشینکاری در شیارزنی پلیمر تقویت شده با الیاف کربن و نانوذرات MWCNT	1017-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
سجاد دهقانی	سجاد دهقانی	سجاد دهقانی؛ فرشید جعفریان؛ محمد مقدا فلاح	پیش بینی سایش ابزار در ماشینکاری فولاد سخت کاری شده با استفاده از مطالعات تجربی و شبکه عصبی مصنوعی	1022-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵
سجاد دهقانی	سجاد دهقانی	سجاد دهقانی؛ فرشید جعفریان؛ محمد مقدا فلاح	استفاده از شبکه عصبی مصنوعی جهت بررسی تاثیر پارامترهای ماشینکاری بر روی زبری سطح و نیروی ماشینکاری	1023-CAMMT	۱۱:۵۶	۱۱:۴۵	۶

مسئول: جناب آقای دکتر پارسا- خانم بورقانی داور: جناب آقای دکتر خوشگفتار			ارائه مجازی E				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
هادی تقی ملک	هادی تقی ملک	سالار فرزاد ریک؛ مسعود محمودی؛ هادی تقی ملک؛ محمد رضا مرکی	بررسی خواص مکانیکی و میکروسختی الکتروتود ترکیبی با روش ساخت افزایشی قوس و سیم مبتنی بر جوشکاری قوس الکتریکی با گاز محافظ	1040-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
امیر راستی	امیر راستی	محسن صدر؛ امیر راستی؛ محمد حسین صادقی؛ محمد یزدانی خامنه	مطالعه تحلیلی و تجربی بافت ابزار بر عملکرد روانکاری در فرایند تراشکاری فولاد سخت	1042-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
رضا رشمه کریم	رضا رشمه کریم	رضا رشمه کریم؛ محمد جعفری؛ مهدی حیدری	تحلیل و مدل سازی آسیب و رشد ترک در قطعه کار کامپوزیتی تحت فرایند ماشین کاری با استفاده از تئوری پری داینامیک مبتنی بر پیوند	1046-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
سعید محجوب بروجنی	سعید محجوب بروجنی	سعید محجوب بروجنی؛ مصطفی ناظمی زاده	تحلیل سینماتیکی یک مکانیزم درام چند میله ایی جمع شونده با استفاده از نرم افزار آدامز	1007-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
سعید محجوب بروجنی	سعید محجوب بروجنی	سعید محجوب بروجنی؛ مصطفی ناظمی زاده	تحلیل یک مکانیزم درام چند میله ایی جمع شونده و بهینه سازی آن با استفاده از نرم افزار SAM	1008-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵
گوهر رنجبری	گوهر رنجبری	گوهر رنجبری	مدلسازی پارامترهای سایش مکانیکی در فرایند براده برداری تخلیه الکتریکی آلیاژ Ti-6Al-4V با استفاده از الگوریتم فازی	1009-CAMMT	۱۱:۵۶	۱۱:۴۵	۶

مسئول: جناب آقای دکتر طاهری - مهندس قریبعلی داور: جناب آقای دکتر مصطفوی			ارائه مجازی F				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
محمد خلیلی	محمد خلیلی	آرین عسگری؛ سارا خسرونگی؛ محمد خلیلی	تحلیل حساسیت پارامترهای کلیدی و استفاده از امواج صوتی در بهبود کیفیت تراشکاری از طریق فناوری MQL در تراشیدن فولاد SCM440	1039-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
محمد خلیلی	محمد خلیلی	زینب ماندی‌زاده؛ فاطمه رضانی؛ محمد خلیلی	تحلیل حساسیت ماشین‌کاری جت آب ساینده بر روی فولاد زرهی همگن نورد شده	1041-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
محمد خلیلی	محمد خلیلی	شایسته بشیری؛ محمد خلیلی	مطالعه اثرگذاری پارامترهای مختلف بر زبری سطح پرداخت مگنتورئولوژیکال	1044-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
وحید طهماسبی	وحید طهماسبی	وحید طهماسبی؛ امین سوسن آبادی فراهانی؛ محمد حافظ باقی؛ دانیال قاضی خوانساری	مدل‌سازی آماری و بهینه‌سازی نیرو و زبری سطح در سوراخ‌کاری کامپوزیت زمینه آلومینیومی هیبریدی	1035-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
وحید طهماسبی	وحید طهماسبی	وحید طهماسبی؛ امین سوسن آبادی فراهانی؛ دانیال قاضی خوانساری؛ محمد حافظ باقی	بررسی پارامترهای مؤثر بر کیفیت سطح، نرخ براده برداری و سایش ابزار در ماشین‌کاری کامپوزیت زمینه فلزی هیبریدی	1036-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵
وحید طهماسبی	وحید طهماسبی	سپهر آئینه بندی؛ وحید طهماسبی؛ رسول احدی	بهینه‌سازی پارامترهای سوراخکاری کامپوزیت های فیبر کربنی با استفاده از تابع مطلوبیت مبتنی بر RSM	1048-CAMMT	۱۱:۵۶	۱۱:۴۵	۶

مسئول: جناب آقای دکتر مدبری فر - مهندس علیقورچی داور: جناب آقای دکتر خورشیدی			ارائه مجازی G				
ارائه‌دهنده	نویسنده مسئول	نویسندگان	عنوان مقاله	کد مقاله	پایان	شروع	ردیف
محمدجواد محمدی شهرستانی	معین طاهری	معین طاهری؛ محمدجواد محمدی شهرستانی	آنالیز حساسیت پارامترهای فرآیند سوراخ‌کاری ارتوپدی با استفاده از ابزارهای پوشش‌دهی شده با نانوپوشش نیتريد تیتانیوم	1002-CAMMT	۱۰:۴۵	۱۰:۳۰	۱
احمدرضا عربزاده	معین طاهری	معین طاهری؛ احمدرضا عربزاده	بررسی پارامترهای مؤثر بر نیروی برشی و فرسایش ابزار در فرزکاری کامپوزیت آلومینیوم	1003-CAMMT	۱۱:۰۰	۱۰:۴۵	۲
فرشته قانع	معین طاهری	معین طاهری؛ فرشته قانع	مطالعه‌ی اثرگذاری پارامترهای مختلف بر نرخ براده‌برداری پرداخت مگنتورئولوژیکال	1004-CAMMT	۱۱:۱۵	۱۱:۰۰	۳
امین سوسن آبادی فراهانی	مهدی مدبری فر	امین سوسن آبادی فراهانی؛ مهدی مدبری فر	بررسی تأثیر پارامترهای ماشین‌کاری بر روی نیروها و کیفیت سطح کامپوزیت زمینه منیزیمی RZ5/TiB2 بر مبنای آنالیز حساسیت سوبل	1018-CAMMT	۱۱:۳۰	۱۱:۱۵	۴
احمد همایونی	احمد همایونی	احمد همایونی؛ حامد فرجی؛ علی فراهانی؛ نیما رحمانی	بررسی عددی پارامترهای مختلف بر سایش ابزار در فرآیند ماشین‌کاری کامپوزیت زمینه فلزی آلومینیومی	1033-CAMMT	۱۱:۴۵	۱۱:۳۰	۵
احمد همایونی	احمد همایونی	احمد همایونی؛ زهرا سادات اقدامی؛ مانده ستوده	مقایسه‌ی فاکتورهای مختلف در زبری سطح فرآیند فرزکاری	1034-CAMMT	۱۱:۵۶	۱۱:۴۵	۶